



Reinigungskontrolle durch Abreibe-Test

Reinigungstransparenz im Rahmen der betrieblichen Eigenkontrolle

Schon ein kleinerer Betrieb hat in der Regel bereits eine gute Lebensmittelhygienepraxis (GHP), auf die das HACCP Konzept aufbaut. Die ordnungsgemäße Durchführung der Reinigung gemäß Reinigungsplan wird fortlaufend überprüft. Diese Reinigungskontrolle erfolgt in der Regel nach Abschluss des Reinigungs-/Desinfektionsprozesses oder falls erforderlich vor Aufnahme der Arbeit durch visuelle Kontrolle. Flächen und Gegenstände sollen einwandfrei und sauber sowie frei von Resten aufgetragener Reinigungsmittel sein. Hier ist insbesondere auf gründliches Nachspülen großen Wert zu legen.

Dies ist auch deshalb wichtig, weil Mikroorganismen in den eventuell auf der Fläche festgetrockneten Tensiden der Reinigungs- und Desinfektions-Mittel wiederum einen guten Nährboden antreffen.

Optische Sauberkeit ist zwar schon ein erster guter Schritt, reicht aber nicht aus, um das unsichtbare Gefahrenpotenzial zu erfassen. Nicht alleine das Vorhandensein eines Reinigungs- und Desinfektionsplanes, sondern die Erfolgskontrolle beziehungsweise Verifizierung der Aussage „Sauber – Nicht-sauber“ ist notwendig, um die Einhaltung des HACCP-Planes zu belegen.

Die Kontrolle der Desinfektion geschieht nur in Form von Abstrich- oder Abklatschproben und liefert erst mit zeitlicher Verzögerung ein Ergebnis. Um jedoch die Reinigung sofort zu überprüfen, bietet sich der Hygiene-Schnelltest Clean Card® PRO an. Dieser „Abreibe-Test“ zeigt in Sekundenschnelle, ob die gereinigten Flächen oder Gegenstände wirklich rückstandsfrei sauber sind. Dabei reagiert der Test auf alle Proteinreste und auf bestimmte Inhaltsstoffe von Reinigungs- und Desinfektionsmitteln, die zum Beispiel kationische oder

amphotere Tenside mit Aminoverbindungen oder quartären Ammoniumverbindungen (QAV/Quats) enthalten.

Dieser Nachweis ist ein wichtiger Indikator und dient als „Frühwarnung“. Für die Praxis heißt das: sorgfältiges Reinigen und konsequentes Abspülen der gereinigten oder desinfizierten Flächen, damit Keime keine förderlichen Wachstumsbedingungen vorfinden.

Einfache Bewertung durch Schnellnachweis

Die „Clean Card® PRO“ ist ein Hygienetest der neuen Generation, um die Wirksamkeit der Reinigungsmethode und Arbeitsablauf schnell und einfach durch Abreiben der Fläche zu bestimmen und sichtbar zu machen. Er kombiniert Know-how aus Chemie, Materialwissenschaft und Print-Technologie in einer innovativen Weise. Die Testkarten können bei Zimmertemperatur aufbewahrt werden und haben eine lange Haltbarkeit von circa einem Jahr. Zur Durchführung des Tests wird lediglich Trinkwasser zum Befeuchten der abzureibenden Testfläche benötigt.



Dr. Barbara Hildebrandt
demonstrierte die CleanCard
beim 47. IDC in Düsseldorf

Sauberkeit sichtbar machen

Die Handhabung mit den drei Schritten: Die zu prüfende Stelle mit sauberem Wasser anfeuchten – mit der Clean Card darüber reiben – Testergebnis direkt auf der Karte ablesen ist einfach und das Ergebnis ist sofort sichtbar.

Die Auswertung des Clean Card® PRO Tests ist durch die Kategorisierung mittels Smileys in Ampelfarben auch jedem Personal einfach zu vermitteln. Dabei ist zugleich ein Motivationsfaktor und Lerneffekt zu beobachten.

Die Clean Card® PRO entspricht den Empfehlungen der DIN 10516, und wird bereits seit 2012 vom Bundesverband der Lebensmittelkontrolleure e.V. für die betriebliche Eigenkontrolle empfohlen.

Direkt im Anschluss an die Reinigung eingesetzt, eröffnet sich die Möglichkeit, schnell zu reagieren, und entsprechende Maßnahmen sofort einzuleiten. Damit ergibt sich der Zeitpunkt des Tests entsprechend den spezifischen Betriebsanforderungen: entweder nur nach der Reinigung, gegebenenfalls auch bei Zwischenreinigungen, möglicherweise vor der Desinfektion oder nach Abschluss der kompletten Prozedur. Probenahmestellen sind immer die makroskopisch sauber erscheinenden Flächen oder Arbeitsgeräte, die mit Lebensmitteln oder Bedarfsgegenständen in Berührung kommen (können) und auch Stellen, die im Bereich der Händehygiene von Bedeutung sind, Wasserhähne oder Türgriffe zum Beispiel von Kühlräumen.

Die Clean Card ist in der Vergangenheit hinsichtlich Zuverlässigkeit und Sensitivität und zur Überprüfung der Praxistauglichkeit getestet und ausführlich evaluiert. (TransMIT Gesellschaft für Technologietransfer – Projektbereich für Lebensmittelqualität und -sicherheit – mit ausführlichen Tests in Labor- und Feldversuchen am Institut für Tierärztliche Nahrungsmittelkunde der Universität Giessen Prof. Dr. med. vet. Michael Bütle). „Das System ist anwenderfreundlich und kann für die Eigenkontrolle sowie die Überwachung empfohlen werden.“

Schnelle Reinigungskontrolle – ein ergänzender Baustein unter anderem im Allergen-Management

Die Basis eines guten Allergenmanagements sind saubere Arbeitsflächen, Geräte und Behältnisse, um die Übertragung beziehungsweise Verschleppung (Kreuzkontamination) von nicht in der Rezeptur vorhandenen und nicht gewollten Zutaten (Allergenen) durch eine unzureichende Reinigung zu vermeiden. Aufgrund der niedrigen Nachweisgrenze, die in Laborversuchen durch eine Verdünnungsreihe mit bovinem Serumalbumin BSA auf den Wert von 25-50 µg/100 Quadratzentimeter (dies entspricht dem Auswertebereich des gelben Smiley) bestätigt wurde, ist die Clean Card auch zur Detektion von geringen Verunreinigungen gut geeignet.

Anwendungsbereiche

Routineanwender der Clean Card® PRO sind bislang hauptsächlich in der Fleisch- und Milchverarbeitung, Gemeinschaftsverpflegung und Gastronomie inklusive Systemgastronomie, Handel, oder auch Transport zu finden. Bäckereien mit Filialbetrieben profitieren von der Clean Card ebenso wie viele weitere Bereiche der Nahrungsmittelproduzierenden Industrie. So reicht auch das Anwendungsspektrum von Tankwagen mit Lebensmittelgut über Produktionsanlagen, handwerklichen Maschinen, allen Arbeitsgeräten und -flächen, Aufbewahrungs- und Transportbehälter, bis hin zum einzelnen Teller aus der Spülmaschine in der Gastronomie.

Eigenkontrolle erfordert Dokumentation

Da die Pflicht zur Dokumentation der Eigenkontrollmaßnahmen in der Verordnung über Lebensmittelhygiene ausdrücklich vorgeschrieben ist, wird zum Nachweis der Durchführung ein Test-Protokoll angeboten. Betriebe, die keine eigenen Vorlagen für eine Reinigungskontrolle verwenden, haben so ein einfaches Hilfsmittel zur Eingliederung in die Vorgaben des HACCP-Konzeptes. Neben der exakten Beschreibung des beprobten Gegenstandes wird auch festgehalten, welche Maßnahmen, insbesondere bei der Notwendigkeit einer Nachreinigung, ergriffen werden.

Eine regelmäßige Kontrolle und Dokumentation der Überprüfung der kritischen Stellen dient der eigenen Sicherheit, und nicht nur, um die amtliche Überwachung zufrieden zu stellen! Vorbeugende und kontrollierende Maßnahmen sind kostengünstiger, als mögliche Schäden zu beheben.

*Text: Dr. Barbara Hildebrandt
amfora health care GmbH, Freystadt*

TOMCAT
Professionelle Reinigungstechnik

Das EDGE-System

Besuchen Sie uns auf der CMS 2015 in Berlin.

REBI Solingen

REBI GmbH
Generalvertretung
Deutschland

Löhdorfer Str. 136 · D-42699 Solingen
Postfach 11 08 27 · D-42668 Solingen
Telefon 0212 226689-48 · Telefax 0212 226689-49

www.tomcat-reinigungstechnik.de · info@tomcat-reinigungstechnik.de